



BLUE DYNAMIC EFB

Principales ventajas

- Ciclo de vida más prolongado en comparación con una batería convencional
- Diseñada para vehículos con función Start-Stop convencional
- Tecnología VARTA EFB (Enhanced Flooded Battery) de alto rendimiento constante para coches con equipamiento de alta gama
- Proceso de fabricación limpio, utilizando un 20% menos de energía y generando un 20% menos de emisiones de gases de efecto invernadero. Circuito de reciclaje cerrado gracias a ecosteps®, para preservar los recursos naturales y proteger el medio ambiente
- Tecnología de rejilla PowerFrame® para una elevada potencia de arranque y un funcionamiento fiable

Para más información, visite www.varta-automotive.com

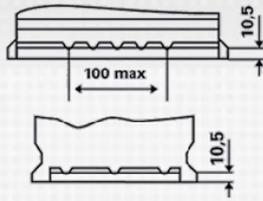
INFORMACIÓN PARA PEDIDOS

Código Europeo (ETN):	580 500 073
N° artículo:	580 500 073 D84 2
Referencia Comercial:	F22
Código de barras:	4016987144589
Código UK:	115EFB
Unidad de embalaje:	1
Unidades por palet:	42

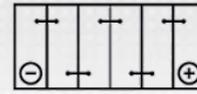
INFORMACIÓN TÉCNICA

Tensión [V]:	12	Sujeción:	B13
Capacidad de batería [Ah]:	80	Esquema:	0
Corriente de prueba en frío, NE [A]:	730	Tipo de borne:	1
Longitud [mm]:	315	Tamaño de la carcasa:	H7/LN4
Ancho [mm]:	175	Peso llena y cargada (kg):	21,78
Altura [mm]:	190		

B13

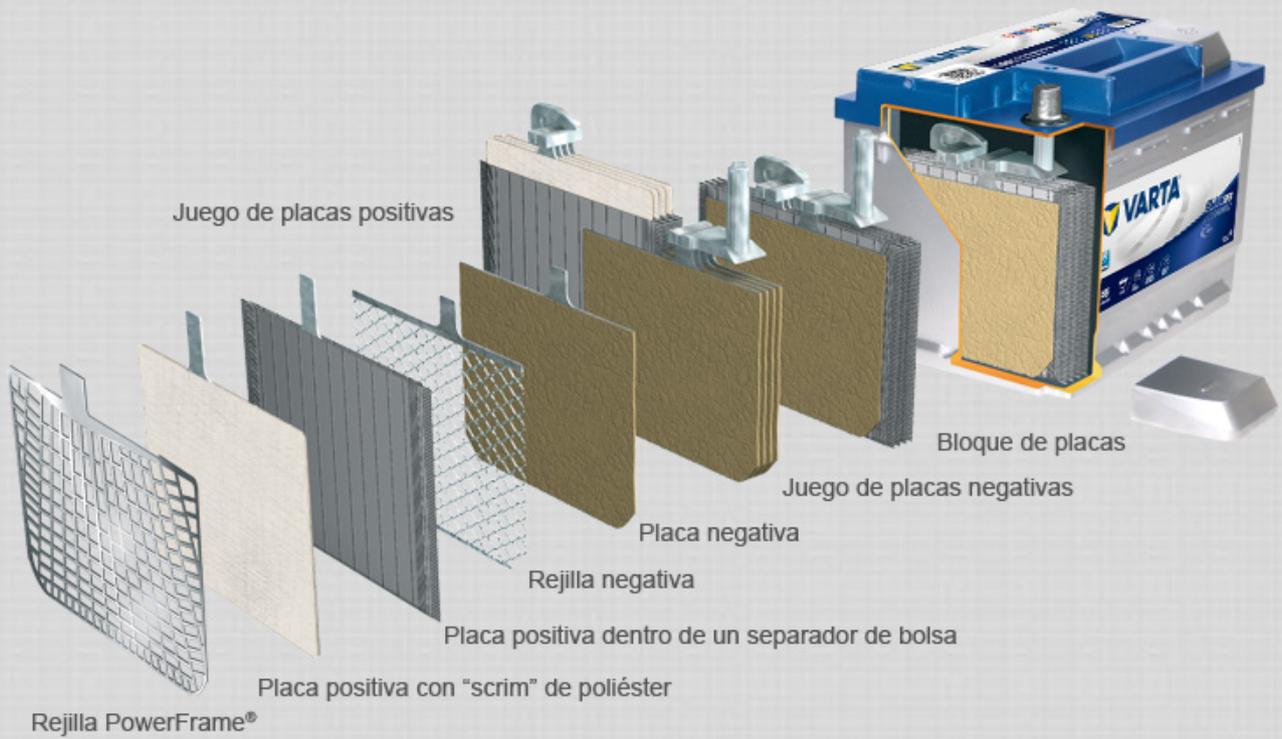


0



ESTRUCTURA DE LA BATERÍA VARTA BLUE DYNAMIC CON TECNOLOGÍA EFB

- Diseñada con tecnología EFB (Enhanced Flooded Battery)
- La tecnología EFB utiliza un "scrim" especial de poliéster para fijar material activo a la placa
- Comportamiento de ciclo mejorado en comparación con las baterías húmedas convencionales





Características	<i>SILVER dynamic AGM</i>	<i>BLUE dynamic EFB</i>
Número de tipos de batería	5 tipos	5 tipos
Función primaria	Funcionalidad Start-Stop avanzada	Funcionalidad Start-Stop estándar
Potencia de arranque en frío	CCA 135 %*	CCA 115 %*
Tecnología de batería	AGM – Absorbent Glass Mat	EFB – Enhanced Flooded battery
Rejilla positiva/Rejilla negativa	PowerFrame® / Rejilla de metal fundido	PowerFrame® / Rejilla de metal expandido
Calidad de primer equipo	Cumple los requisitos para primeros equipos	Cumple los requisitos para primeros equipos
Resistencia a los ciclos	3x veces superior*	2x veces superior*
Capacidad de descarga profunda	Alta*	Media*

* En comparación con las baterías convencionales